

GTS25-33

GLP/DIESEL

Pneumático ou Super Elástico

2500 / 3000 / 3300 kg



CLARK[®]
THE FORKLIFT

GTS25-33 CONFIABILIDADE

• Freios com alta durabilidade e baixa manutenção

- Freios Banhados a óleo proporcionam uma operação suave, com menor esforço no pedal do freio, em até 50%, se comparado com os freios a tambor. **Maior conforto ao operador.**
- Sistema livre de manutenção e de alta durabilidade. **Menor tempo de máquina parada e maior produtividade.**

- Degraus largos e abertos, com placas antiderrapantes, 3 pontos de apoio para entrada e saída do equipamento, sendo alça de apoio, apoio de braço do assento do operador e degrau de acesso. Segurança e facilidade na entrada/saída pelos dois lados da máquina. **Maior Segurança ao Operador.**



Foto Ilustrativa



Facilidade de Manutenção, Durabilidade e Robustez

A CLARK série GTS 25-33 impressiona por sua construção sólida e pelos componentes de alta qualidade. Com freios banhados a óleo e transmissão split como padrão de série, a GTS é muito robusta, confiável e durável. Paralelamente, os custos totais de manutenção são significativamente reduzidos, devido ao sistema de freio ser banhado a óleo. A CLARK série GTS é projetada para atender todo tipo de operação.

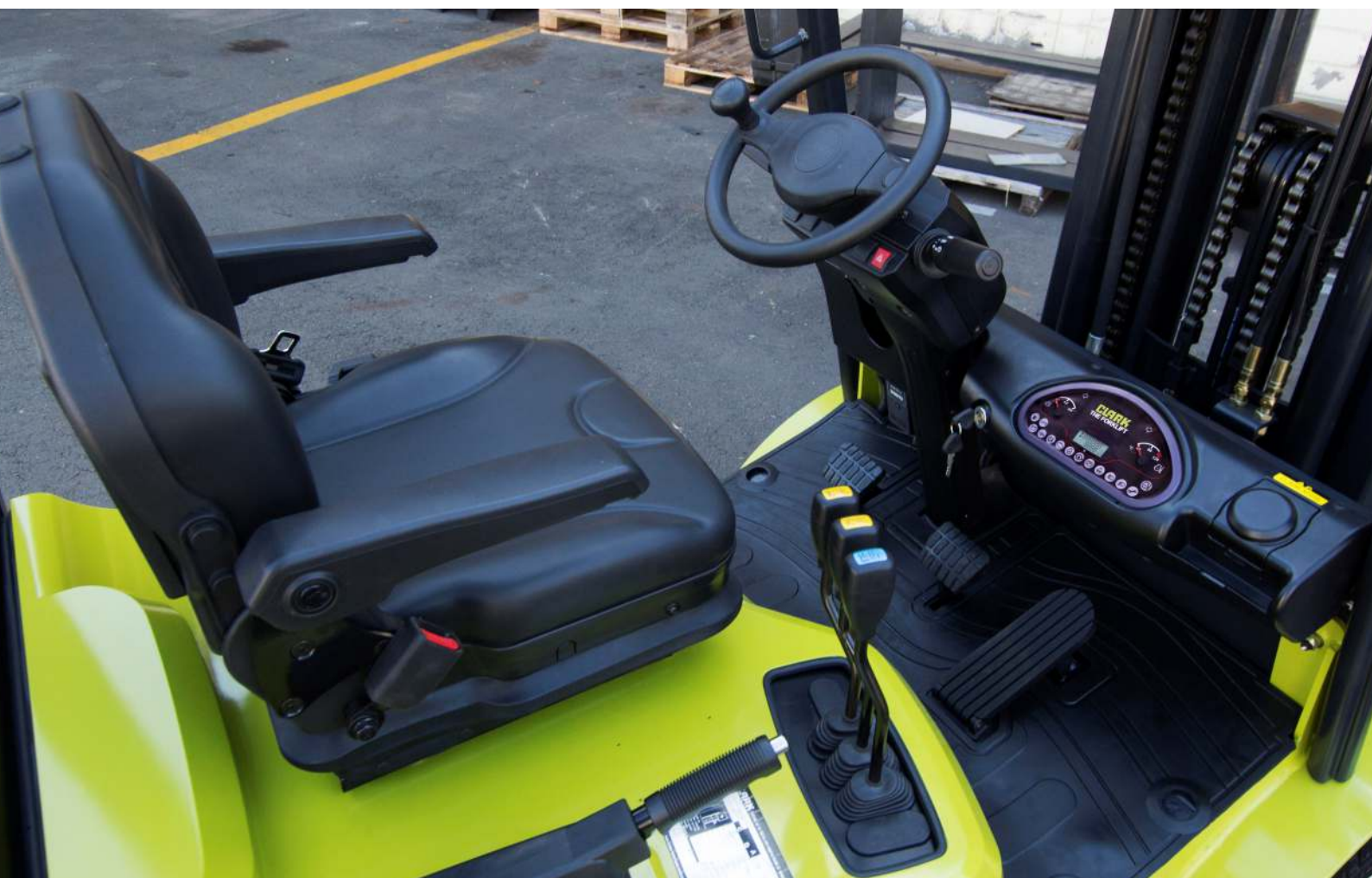
95%

Os ajustes longitudinal, de encosto e de peso no assento do operador aliado ao ajuste da coluna de direção e amplo espaço na cabine, oferecem maior conforto e atendem noventa e cinco por cento das estaturas da população adulta no mundo.

Comandos hidráulicos e freio de estacionamento localizado ao lado do assento do operador, proporcionam melhor ergonomia de trabalho ao operador.

A sobreposição das vigas das torres propiciam um intertravamento entre estas e perfil estreito, de forma a maximizar o campo de visão do operador. As barras de segurança superiores da torre correm paralelas a linha de visão do operador, resultando em uma visão livre e desobstruída. Válvulas de amortecimento hidráulico entre os estágios de elevação da torre, fornecem uma operação silenciosa, reduzindo os choques durante a operação de elevação e abaixamento de carga.

**Controle Suave +
Facilidade de Operação =
Confiança do Operador e Excelente Conforto**



GTS25-33 PRODUTIVIDADE



• Luzes Dianteiras Protegidas

- Maior produtividade na operação.
- Prevenção de potenciais danos.

• Transmissão Split

- Redução significativa das vibrações para o operador.
- Operação mais suave e confortável.
- A fadiga do operador também é reduzida, o que resulta em um aumento significativo na produtividade.
- Facilidade de acesso para manutenção.



Foto Ilustrativa



Durabilidade, Robustez e Alto Desempenho em ambientes extremos e operações exigentes

A série GTS é projetada para realizar qualquer tarefa colocada em seu caminho. Os freios refrigerados a óleo livres de manutenção, asseguram o melhor desempenho de frenagem com baixo esforço no pedal do operador. Comparados com os freios a tambor, requerem um esforço 50% menor, uma vantagem real para os longos turnos de trabalho e proporcionando menos fadiga ao operador.

Sistemas de Segurança

- Indicador no painel de baixa pressão de óleo do motor (Não permite a aceleração do motor).
- Indicador no painel de alta temperatura do motor.
- Indicador no painel de alta temperatura da transmissão.
- Partida somente em neutro: Se a alavanca direcional não estiver posicionada em neutro, o motor não entrará em funcionamento.
- Válvula de bloqueio hidráulico: Impede o acionamento acidental do sistema hidráulico quando o operador não estiver sentado e/ou o motor estiver desligado.
- Válvula do bloqueio de inclinação: Impede a inclinação acidental para frente da torre quando o motor estiver desligado.
- Válvula de segurança: Abaixamento controlado da torre em caso de vazamento de óleo na mangueira hidráulica, evitando queda livre.
- Mola gás com travamento automático: Impede o fechamento acidental do capô.
- Proteção ao freio de estacionamento e a transmissão: Impede que a transmissão acople se o freio de estacionamento estiver acionado.

Máxima Visibilidade +

Mínima Fadiga =

Segurança Máxima e Integridade do Produto



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DA GTS25-33



FREIO DE ESTACIONAMENTO

- **Simples e Confiável**

- A transmissão não acopla quando o freio de estacionamento estiver acionado, impedindo o desgaste prematuro da transmissão e freios.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Máximo Desempenho**

- Utiliza válvula de controle de vazão sensível a carga de forma a priorizar o sistema de direção, evitando perda de desempenho e geração de calor no sistema.

- **Alto Desempenho dos Acessórios**

- A válvula hidráulica principal incorpora controles de fluxo ajustáveis para inclinação, deslocador lateral e funções auxiliares.

- **Design Seccional**

- Permite a fácil implementação de funções adicionais e simplifica a manutenção.

- **Válvula de Abaixamento de Carga**

- Velocidade de abaixamento da torre controlada, independente se com ou sem carga.



Foto Ilustrativa

POTÊNCIA POR TRÁS DA FORÇA

- **Versão - Motor Hyundai Theta 2.4 HY-146 16V (2.4L, 70cv)**

- Motor altamente eficiente, o Hyundai Theta 2.4 é equipado com sistema de combustível simples, garantindo alto grau de confiabilidade, eficiência e excelente desempenho
- Fácil e Baixo custo de Manutenção
- Alta Disponibilidade de Peças de Reposição

- **Versão Diesel - Motor Yanmar (3.3L, 62cv)**

- Garante potência e torque elevados.
- Baixo consumo de combustível.
- Baixo custo de manutenção.
- Potente aceleração.
- Operação suave e confortável.

DISPOSITIVOS INTEGRADOS

- Espelhos
- Deslocador lateral de garfo.
- Luzes estroboscópicas.
- Alarme de ré.
- Luz de trabalho de ré.
- Pisca.
- Comando hidráulico para funções auxiliares.
- Pneus Superelásticos.
- Pré-filtro de ar (apenas GLP).
- Elemento de segurança no filtro de ar.
- Rodagem larga ou dupla.

Foto Ilustrativa



CHASSI MONOBLOCO

- Construído em chapa de aço soldada extremamente resistente, é capaz de suportar impactos sem causar danos aos componentes internos da empilhadeira, aumentando a vida útil do equipamento.
- Tanque hidráulico integrado ao chassi fornece arrefecimento para o sistema hidráulico.



Foto Ilustrativa

EIXO DIRECIONAL

• Projeto Robusto

- Os pinos das articulações são montados sobre buchas oscilantes que minimizam o impacto e aumentam a durabilidade do conjunto.

• Construção do Eixo

- Cilindro de extremidade dupla que fornece força e precisão para direção.
- O dispositivo "CSS" (CLARK Stability System) garante a estabilidade do equipamento, proporcionando o alinhamento do eixo direcional com chassis da GTS, mantendo a empilhadeira estável durante as curvas e manobras.



Foto Ilustrativa

CARRO SUPORTE E TORRE DE CONSTRUÇÃO ROBUSTA

• Construção em Perfil I

- Maximiza visibilidade e estabilidade da torre, permitindo acomodação das mangueiras nas laterais.
- Carro suporte com seis roletes verticais e quatro roletes laterais axiais que proporcionam maior estabilidade da carga em altura e reduzem a fadiga de contato do rolete, desta forma prolongando a vida útil do componente.
- Válvulas de amortecimento hidráulico fornecem uma operação silenciosa entre estágios da torre, reduzindo choques tanto na elevação quanto no abaixamento da torre.

• Roletes de Carga Ajustáveis, Selados & Angulados

- Maximiza a distribuição de carga e reduz as folgas.



PAINEL DE INSTRUMENTOS

• Microprocessador

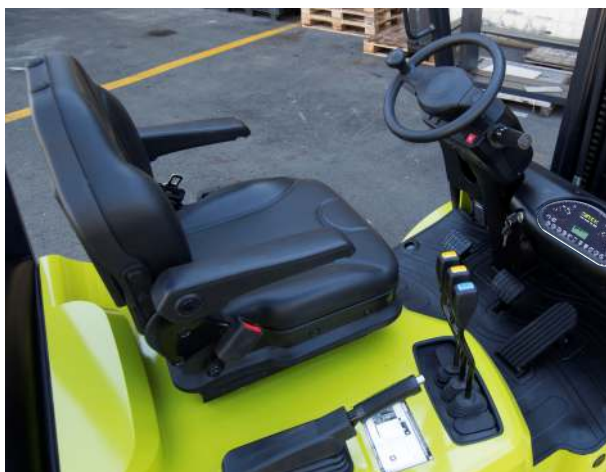
- Monitora a condição de funcionamento do equipamento e controla as funções do sistema da empilhadeira.
- Controla a partida a neutro e neutraliza o acionamento do motor de partida enquanto o motor estiver funcionando.

• Display Digital

- Horímetro e indicadores de falhas são exibidos na tela digital do painel.

• LEDs Indicativos

- Temperatura da transmissão.
- Temperatura do motor
- Pressão de Óleo do Motor.
- Carga do Alternador.
- Falhas no sistema de combustível.
- Freio de estacionamento aplicado.
- Lembrete de cinto de segurança.
- Indicador do nível de combustível.
- Setas
- Faróis



COMPARTIMENTO DO OPERADOR

• Assento CLARK totalmente ajustável

- Assento ergonômico.
- Ajustes longitudinal, de encosto e de peso do operador.
- Cinto de segurança retrátil.
- Apoio de braços dobráveis e confortáveis.

• Tapete de Borracha

- Reduz os níveis de vibração e de ruído.
- Melhor conforto ao operador.
 - Menor temperatura
 - Menor ruído

• Coluna de Direção Ajustável

- Amplo ajuste de inclinação que garante maior conforto ao operador.

• Conjunto de Alavancas Hidráulicas Integrado

- Design ergonômico posicionados ao lado direito do assento do operador para melhor desempenho.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO GTS 25D-30D-33D

Especificações	1.1	Fabricante		CLARK		
	1.2	Modelo		GTS 25D	GTS 30D	GTS 33D
	1.3	Motor - Diesel / GLP		Diesel	Diesel	Diesel
	1.4	Tipo do operador		Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade Nominal da Carga	kg	2500	3000	3300
	1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distância do Eixo Motriz à Face dos Garfos	x (mm)	455	460	475
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1620	1700	1700
	2.1	Peso Operacional	kg	3840	4270	4430
Peso	2.2	Peso por Eixo com carga (frontal/traseiro)	kg	5450/890	6340/930	6870/860
	2.3	Peso por Eixo sem carga (frontal/traseiro)	kg	1476/2364	1646/2624	1677/2753
Pneus e	3.1	Tipo de Pneu (1)		Pneumático	Pneumático	Pneumático
	3.2	Tamanho do Pneu Dianteiro		7.00x12-14PR	28X9X15-14PR	28X9X15-14PR
	3.3	Tamanho do Pneu Traseiro		6.00X9-10PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
	3.5	Rodas, Número Frente/Traseiro (x=motriz)		2X/2	2X/2	2X/2
	3.6	Bitola Dianteira (Largo/Duplo)	b10 (mm)	996 (1075/1204)	1029 (1109/1204)	1029 (1109/1204)
	3.7	Bitola Traseira	b11 (mm)	904	904	904
	4.1	Inclinação da Torre (frente/trás) (8)	graus	5/6	5/6	5/6
Dimensões	4.2	Altura da Torre abaixada (8)	h1 (mm)	2165	2180	2180
	4.3	Elevação Livre (8)	h2 (mm)	946	961	951
	4.4	Altura de elevação dos garfos (2) (8)	h3 (mm)	4800	4800	4620
	4.5	Altura da Torre estendida (6) (8)	h4 (mm)	6019	6019	5839
	4.7	Altura do protetor do operador (cabine)	h6 (mm)	2170	2180	2180
	4.8	Altura do Assento do Operador	h7 (mm)	1219	1219	1219
	4.12	Altura do Pino de reboque (8)	h10 (mm)	360	360	360
	4.19	Comprimento Total	l1 (mm)	3737	3842	3890
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2 (mm)	2677	2787	2825
	4.21	Largura Total (larga/dupla)	b1 (mm)	1185 (1265/1629)	1250(1330/1629)	1250(1330/1629)
	4.22	Dimensões dos garfos (E/L/C)	s/e/l (mm)	45x100x1070	50x100x1200	50x122x1200
	4.23	Carro suporte dos garfos - ITA		CLASS II A	CLASS III A	CLASS III A
	4.24	Largura do carro suporte dos garfos	b12 (mm)	1041	1041	1143
	4.31	Vão livre inferior - mínimo	m1 (mm)	135	150	150
	4.32	Vão livre inferior - no centro da máquina	m2 (mm)	150	165	165
	4.34	Corredor de Empilhamento à 90° - palete 1000 x 1200 (7)	Ast (mm)	4045	4155	4190
	4.35	Raio de Giro	Wa (mm)	2380	2480	2510
	4.36	Raio de Giro Interno	Wa (mm)	825	852	889
Performance	5.1	Velocidade de deslocamento - com/sem carga	km/h	16,5/18,0	17,6/18,8	17.2/18.5
	5.2	Velocidade de elevação - com/sem carga	m/s	0,48/0,54 (0,52/0,55)	0,48/0,54 (0,50/0,55)	0,45/0,50
	5.3	Velocidade de descida - com/sem carga	m/s	0,54/0,50	0,54/0,50	0,50/0,43
	5.6	Força de tração - com/sem carga (3) (4)	Kg	2152	1958	1798
	5.8	Capacidade de vencer rampas - com/sem carga (3) (4)	%	32.1/17.4	25.2/17.0	23.3/17.5
	5.10	Freio de serviço		Disco banhado a óleo	Disco banhado a óleo	Disco banhado a óleo
Motor	7.1	Fabricante/Tipo		Yanmar 4TNE98	Yanmar 4TNE98	Yanmar 4TNE98
	7.2	Potência DIN 70020	Cv	62	62	62
	7.3	RPM DIN 70020 (Rotação Nominal do motor)	rpm	2200	2200	2200
Misc.	7.4	Nº de cilindros/volume		04/3300	04/3300	04/3300
	8.1	Tipo de controle		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
	8.4	Nível Ruído no ouvido do operador (5)	Db	80,5 (81)	80,5 (81)	80,5 (81)

(1) Opcional com pneus super elásticos. (2) Para outras alturas verificar a tabela de torres. (3) Carregada a 1,6 km/h

(4) Diesel = Yammar (Estágio 3) ou GLP = Mitsubishi (Estágio 0).

(5) Equivalente a nível de ruído constante LpAeq. T de acordo com o nome DIN EM 12053 (anterior DIN 45635-36). (6) Com protetor de carga.

(7) Incluso folga de 200 mm. (8) Informações sobre a torre, são referentes ao modelo de torre padrão (TSU 4.800mm). Para outras alturas de torre consulte Tabela de ângulo de inclinação das torres.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO GTS 25L-30L-33L

Especificações	1.1	Fabricante		CLARK		
	1.2	Modelo		GTS 25L	GTS 30L	GTS 33L
	1.3	Motor - Diesel / GLP		GLP	GLP	GLP
	1.4	Tipo do operador		Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade Nominal da Carga	kg	2500	3000	3300
	1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500
Peso	1.8	Distância do Eixo Motriz à Face dos Garfos	x (mm)	455	460	475
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1620	1700	1700
	2.1	Peso Operacional	kg	3861	4220	4428
	2.2	Peso por Eixo com carga (frontal/traseiro)	kg	4873/1068	5740/1060	6309/999
	2.3	Peso por Eixo sem carga (frontal/traseiro)	kg	1513/2348	1650/2570	1698/2730
	2.3	Peso por Eixo sem carga (frontal/traseiro)	kg	1513/2348	1650/2570	1698/2730
Pneus e	3.1	Tipo de Pneu (1)		Pneumático	Pneumático	Pneumático
	3.2	Tamanho do Pneu Dianteiro		7.00x12-14PR	28X9X15-14PR	28X9X15-14PR
	3.3	Tamanho do Pneu Traseiro		6.00X9-10PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
	3.5	Rodas, Número Frente/Traseiro (x=motriz)		2X/2	2X/2	2X/2
	3.6	Bitola Dianteira (Largo/Duplo)	b10 (mm)	996 (1075/1204)	1029 (1109/1204)	1029 (1109/1204)
	3.7	Bitola Traseira	b11 (mm)	904	904	904
Dimensões	4.1	Inclinação da Torre padrão 4.800 mm (frente/trás) (8)	graus	5/6	5/6	5/6
	4.2	Altura da Torre abaixada (8)	h1 (mm)	2165	2180	2180
	4.3	Elevação Livre (8)	h2 (mm)	946	961	951
	4.4	Altura de elevação dos garfos (2) (8)	h3 (mm)	4800	4800	4620
	4.5	Altura da Torre estendida (6) (8)	h4 (mm)	6019	6019	5839
	4.7	Altura do protetor do operador (cabine)	h6 (mm)	2170	2180	2180
	4.8	Altura do Assento do Operador	h7 (mm)	1219	1219	1219
	4.12	Altura Pino de reboque	h10 (mm)	360	360	360
	4.19	Comprimento Total	l1 (mm)	3737	3842	3890
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2 (mm)	2677	2787	2825
	4.21	Largura Total (larga/dupla)	b1 (mm)	1185 (1143/1549)	1250(1330/1629)	1250(1330/1629)
	4.22	Dimensões dos garfos (E/L/C)	s/e/l (mm)	45x100x1070	50x100x1200	50x122x1200
	4.23	Carro suporte dos garfos - ITA		CLASS II A	CLASS III A	CLASS III A
	4.24	Largura do carro suporte dos garfos	b12 (mm)	1041	1041	1143
	4.31	Vão livre inferior - mínimo	m1 (mm)	135	150	150
	4.32	Vão livre inferior - no centro da máquina	m2 (mm)	150	165	165
	4.34	Corredor de Empilhamento à 90° - paleta 1000 x 1200 (7)	Ast (mm)	4045	4155	4190
	4.35	Raio de Giro	Wa (mm)	2380	2480	2510
	4.36	Raio de Giro Interno	Wa (mm)	825	852	889
Performance	5.1	Velocidade de deslocamento - com/sem carga	km/h	18,9/20,5	20,6/21,6	20,6/21,6
	5.2	Velocidade de elevação - com/sem carga	m/s	0,53/0,56	0,52/0,56	0,51/056
	5.3	Velocidade de descida - com/sem carga	m/s	0,54/0,50	0,54/0,50	0,50/0,43
	5.6	Força de tração - com/sem carga (3) (4)	Kg	2.012	2.149	2.149
	5.8	Capacidade de vencer rampas - com/sem carga (3) (4)	%	37.2/22	34.1/21.2	32/19.5
	5.8	Capacidade de vencer rampas - com/sem carga (3) (4)	%	37.2/22	34.1/21.2	32/19.5
Motor	5.10	Freio de serviço		Disco banhado a óleo	Disco banhado a óleo	Disco banhado a óleo
	7.1	Fabricante/Tipo		Hyundai Theta 2.4	Hyundai Theta 2.4	Hyundai Theta 2.4
	7.2	Potência DIN 70020	Cv	70	70	70
	7.3	RPM DIN 70020 (Rotação Nominal do motor)	rpm	2650	2650	2650
Misc.	7.4	Nº de cilindros/volume		04/2.359	04/2.359	04/2.359
	8.1	Tipo de controle		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
	8.4	Nível Ruído no ouvido do operador (5)	Db	78	78	78

(1)Opcional com pneus super elásticos. (2) Para outras alturas verificar a tabela de torres. (3) Carregada a 1,6 km/h

(4) Diesel = Yammar (Estágio 3) ou GLP = Hyundai Theta 2.4 HY 146 (Estagio 0).

(5) Equivalente a nível de ruído constante LpAeq. T de acordo com o nome DIN EM 12053 (anterior DIN 45635-36). (6) Com protetor de carga.

(7) Incluso folga de 200 mm. (8) Informações sobre a torre, são referentes ao modelo de torre padrão (TSU 4.800mm).

Para outras alturas consulte Tabela de ângulos de inclinação das torres.

Capacidade

GTS 25-30-33

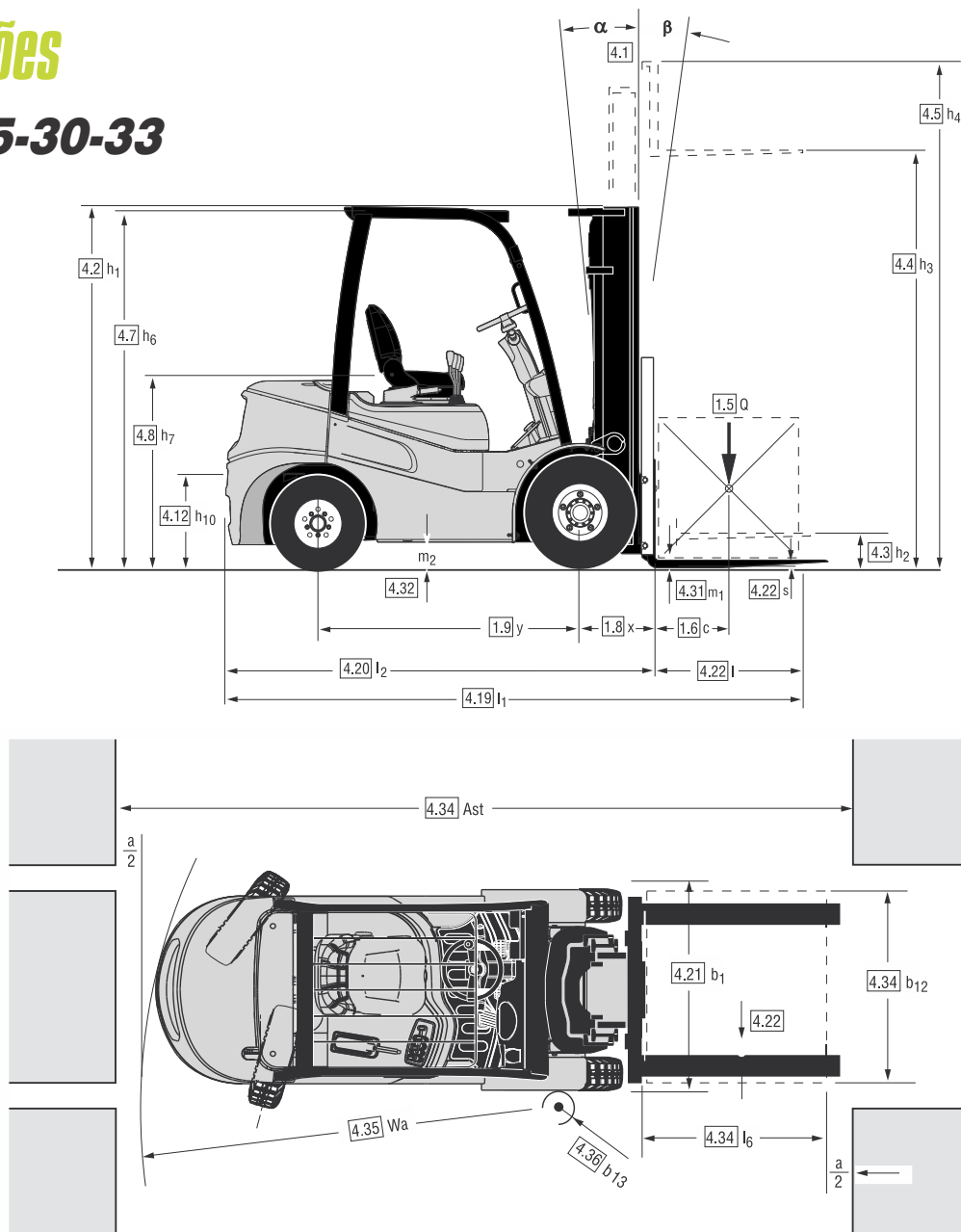
Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Tipo de rodagem	500 mm de centro de carga com deslocador lateral	
		abaixada	estendida			GTS25 Pneu Pneumático	GTS25 Pneu Superelástico
	mm	mm	mm	mm		kg	kg
2 estágios	2015	1575	3235	110	Simple	2350	2400
	2575	1855	3795		Simple	2350	2400
	2875	2005	4095		Simple	2350	2400
	3195	2165	4415		Simple	2350	2400
	3300	2218	4521		Simple	2350	2400
	3500	2318	4720		Simple	2350	2400
	3560	2455	4944		Simple	2350	2400
	3725	2530	5080		Simple	2350	2400
	4165	2800	5364		Simple	2350	2400
	4380	3000	5600		Simple	2200	2400
	4620	3230	5840		Simple	1850	2400
	5170	3495	6390		Simple	1200	2400
3 estágios	3860	1855	5079	636	Simple	2350	2400
	4320	2005	5539	786	Simple	2350	2400
	4500	2100	5719	881	Simple	2100	2400
	4800	2165	6019	946	Simple	1700	2400
	5210	2305	6429	1086	Larga	1800	2400
	5520	2455	6739	1236	Larga	1450	2350
	5740	2530	6959	1311	Larga	1250	2200
	6100	2690	7319	1471	Larga	1000	1500
	6370	2800	7589	1581	Dupla	1400	2150
	6830	3000	8049	1781	Dupla	1250	2050
	7315	3230	8534	2011	Dupla	900	1700

Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga		500 mm de centro de carga com deslocador lateral	
		abaixada	estendida			GTS30 Pneu Pneumático	GTS30 Pneu Superelástico
	mm	mm	mm	mm		kg	kg
2 estágios	2015	1590	3235	110	Simple	2850	2900
	2575	1870	3795		Simple	2850	2900
	2875	2020	4095		Simple	2850	2900
	3195	2180	4415		Simple	2850	2900
	3300	2233	4521		Simple	2850	2900
	3500	2333	4720		Simple	2850	2900
	3725	2470	4944		Simple	2850	2900
	3860	2545	5080		Simple	2850	2900
	4165	2815	5384		Simple	2850	2900
	4380	3015	5600		Simple	2800	2900
	4620	3245	5840		Simple	2750	2900
	5170	3510	6390		Simple	2150	2800
3 estágios	3860	1870	5079	651	Simple	2850	2900
	4320	2020	5539	801	Simple	2850	2900
	4500	2115	5719	896	Simple	2800	2900
	4800	2180	6019	961	Simple	2750	2900
	5210	2320	6429	1101	Larga	2450	2800
	5520	2470	6739	1251	Larga	2150	2750
	5740	2545	6959	1326	Larga	2100	2700
	6100	2705	7319	1486	Larga	1800	2650
	6370	2815	7589	1596	Dupla	2250	2500
	6830	3015	8049	1796	Dupla	1950	2400
	7315	3245	8534	2026	Dupla	1450	2100

Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Tipo de rodagem	500 mm de centro de carga com deslocador lateral	
		abaixada	estendida			GTS33 Pneu Pneumático	GTS33 Pneu Superelástico
	mm	mm	mm	mm		kg	kg
2 estágios	1995	1590	3215	115	Simple	3050	3100
	2545	1870	3775		Simple	3050	3100
	2845	2020	4075		Simple	3050	3100
	3165	2180	4395		Simple	3050	3100
	3300	2233	4526		Simple	3050	3100
	3500	2333	4726		Simple	3050	3100
	3590	2470	4819		Simple	3050	3100
	3725	2545	4955		Simple	3050	3100
	4030	2815	5255		Simple	3000	3100
	4245	3015	5471		Simple	2950	3050
	4485	3245	5711		Simple	2900	3000
	5035	3510	6261		Simple	2400	2800
3 estágios	3680	1870	4899	651	Simple	3050	3100
	4140	2020	5359	801	Simple	2950	3100
	4620	2180	5839	961	Simple	2850	3000
	5030	2320	6249	1101	Larga	2800	2900
	5340	2470	6559	1251	Larga	2700	2800
	5560	2545	6779	1326	Larga	2600	2750
	5920	2705	7139	1486	Larga	1950	2600
	6190	2815	7409	1596	Larga	1600	2550
	6650	3015	7869	1796	Dupla	2200	2500
	7135	3245	8354	2026	Dupla	1600	2400

Dimensões

GTS 25-30-33



Capacidade Nominal

(em diferentes centros de carga)

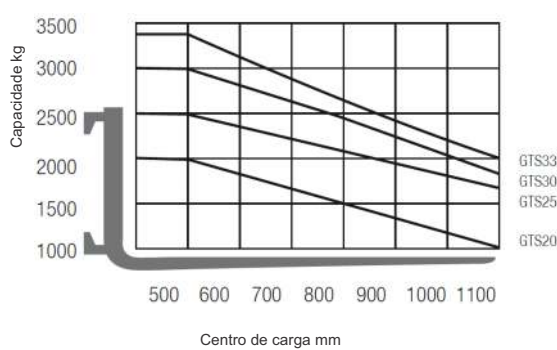


Tabela de ângulos de inclinação das torres

GTS 25-30-33			
Torre		α	β
STD	Até 3800 mm	10°	6°
STD	De 4165 a 4620 mm	5°	6°
STD	Acima de 5170 mm	5°	3°
TSU	Até 4800 mm	5°	6°
TSU	De 5210 a 6100 mm	5°	3°
TSU	Acima de 6370 mm	3°	3°

As capacidades listadas são válidas apenas para a posição vertical da torre e com os garfos padrão, até o máximo da elevação livre da torre, com a carga devidamente apoiada na base dos garfos.

O centro de gravidade da carga é determinado pelas bases dos garfos e as dimensões da carga deve ser de no máximo 1.000mm cúbicos (centro de carga de 500mm).

O centro de gravidade da carga pode ser deslocada no máximo de 100mm contra a linha central da empilhadeira.

Com a torre inclinada a frente e/ou com a elevação superior a elevação livre da torre, os valores de capacidade nominal ficarão abaixo dos validados na tabela.

Acessórios, garfos longos, dimensões de carga excepcionais e alturas superiores a elevação livre, reduzem as capacidades nominais.

Descrição do Produto

Descrição

A série GTS da CLARK representa mais um destaque na gama de empilhadeiras de confiança, duráveis e potentes. Menores custos operacionais e de manutenção, combinados com um compartimento do operador bem projetado e ergonômico, são o que tornam esta empilhadeira verdadeiramente única. Projeto "Feito para Durar" de construção robusta, sem componentes frágeis, faz com que estas empilhadeiras sejam adequadas para utilização até mesmo nas condições mais difíceis.

Compartimento do Operador

Ergonomicamente projetado e com três pontos de apoio para facilitar a entrada e saída do equipamento. O primeiro ponto para acesso é o degrau de metal amplo, baixo, perfurado e antiderrapante. O segundo é a alça soldada na lateral do protetor do operador e o terceiro, o apoio de braço do assento do operador.

Um tapete de borracha amplo cobre toda a região de apoio dos pés, evitando escorregamento. A coluna de direção ajustável, somada ao assento do operador juntamente com um impressionante espaço para as pernas, permitem uma acomodação perfeita para qualquer operador. Pedais e freio de estacionamento no layout automotivo e alavancas hidráulicas posicionadas sobre o capô ao lado direito do assento do operador, propiciam maior conforto e maximizam a produtividade na operação. Os dados de funcionamento da série GTS são exibidos em tempo real no painel do equipamento. Com perfil de viga estreitos, a torre da GTS foi construída para garantir um amplo campo de visão para o operador.

Motor

As empilhadeiras CLARK GTS25-33 com motor a GLP ou a diesel, produzem um excelente desempenho de aceleração e de operação rápida. Ambas as versões de motor estão conectadas a uma transmissão separada para reduzir vibrações e ruídos.

A unidade GTS a diesel está disponível com o motor Yanmar diesel de fácil manutenção, baixos custos operacionais e serviço que estão em total conformidade com as leis de emissões.

O motor Yanmar (4TNE98) (45.1 kW/62HP) atende a todas as leis de emissões de gases de escape da UE Estágio IIIA. Os gases de escape são pós-tratados durante o funcionamento do veículo. Outros sistemas, como os sistemas DPF (Filtro de Particulado Diesel) exigem um processo de regeneração, o que significa que o tempo de parada da empilhadeira e os custos de serviço são mais elevados.

A versão GLP utiliza um motor Hyundai Theta 2.4 HY-146 com 2,4 litros e um sistema de combustível simples e convencional. Com 70HP de potência disponível, ele é mais do que uma alternativa para empilhadeiras.

Transmissão separada (Split)

O motor e a transmissão são separados do eixo diferencial e instalados sobre coxins de borracha, o que reduz significativamente as vibrações ao operador e torna a operação mais suave e confortável. A fadiga do operador também é bem reduzida, o que resulta em um aumento significativo na produtividade.

Freios a disco livres de manutenção

Selados, os freios a disco refrigerados a óleo são padrão de fábrica. A força necessária para operar o pedal do freio é reduzida em até 50%, o que traz uma redução significativa na quantidade de esforço para o operador quando comparado com freios a tambor.

Além disso, a disponibilidade do equipamento aumenta na operação devido a redução de intervenção em manutenção, uma vez que os freios banhados a óleo são um sistema livre de manutenção.

Sistema de direção

A direção assistida hidrostática elimina impactos na direção, torna a direção fácil e atinge o batente com apenas algumas voltas do volante. O eixo de direção é montado em elementos de aço emborrachado. Os tirantes curtos de rolamento esférico são isentos de ajuste e garantem uma condução precisa e contínua em linha reta. O cilindro de dupla ação assegura uma direção precisa e reta.

Sistema hidráulico

Cada fluxo de saída ou retorno do óleo hidráulico passa por um sistema de filtragem, impedindo que as partículas filtradas entrem no circuito de óleo e garantindo assim, uma longa vida útil a todos os componentes hidráulicos.

Uma bomba de alta capacidade fornece alimentação adequada de óleo para o sistema hidráulico e direção hidrostática. Uma válvula de controle de vazão garante prioridade a direção em todas as condições e controla de forma suave e precisa a movimentação de carga. Uma válvula de segurança impede o acionamento das funções hidráulicas com a empilhadeira desligada ou com o operador fora do assento.

Torre

De ampla visão estão disponíveis nas versões Standard e Triplex. Os perfis estreitos robustos interligados oferecem alta resistência até mesmo sob as cargas mais pesadas. Roletes selados e inclinados (angulados) ajustáveis minimizam a deflexão especialmente no manuseio de cargas deslocadas. Os cilindros de inclinação são montados em rolamentos esféricos. Isso, conseqüentemente, aumenta a vida útil dos cilindros, impedindo vazamentos prematuros devido à deflexão da haste dos mesmos.

Os robustos garfos cônicos forjados, com um conjunto de ganchos, são ajustáveis e travados por pinos individuais. Um sistema de amortecimento hidráulico reduz os impactos e vibrações durante a transição entre as seções de elevação individuais na elevação e abaixamento, assim, protegendo os produtos e estendendo a vida útil dos componentes. O resistente carro de 6-rolamentos e 4-rolamentos de encosto laterais ajustáveis aumenta a durabilidade deste conjunto, impedindo o emperramento do carro ao manusear cargas deslocadas.

Consulte seu distribuidor

www.clarkempilhadeiras.com.br

CLARK
THE FORKLIFT